



# FX 20 FX 40

## Caratteristiche tecniche Technical characteristics



Tipo macchina Machine type	Potenza motore mola Grinding Head motor power		Diametro mola Grinding wheel diameter		Velocità carro Carriage speed		Passeggio max tra piano magnetico orizzontale e mola Max clearance between horizontal chuck and grinding wheel		Larghezza piano magnetico rotante Rotating magnetic chuck width		Larghezza piano magnetico fisso Fixed magnetic chuck width	
	Kw	(HP)	mm	(in)	m/min	(FT/min)	piano rotante rotating chuck mm (in)	piano fisso fixed chuck mm (in)	mm	(in)	mm	(in)
FX 20	15	(20)	200	(8)	1-30	(3,5-98)	155 (6)	-	150	(5,9)	-	-
FX 40	30	(40)	350	(14)	1-25	(3,5-82)	200 (8)	250 (10)	200	(8)	400	(15,7)

### A richiesta Upon request

Piano magnetico larghezza 200-250-300 (rotante)	FX20
Piano magnetico larghezza 250-300-350 (rotante)	FX40
Piano magnetico larghezza 400 (fisso)	FX40
Magnetico chuck width 200-250-300 (rotating)	FX20
Magnetico chuck width 250-300-350 (rotating)	FX40
Magnetico chuck width 400 (fixed)	FX40
Piano magnetico polarità fitta Hp + ottone Magnetic chuck with thin polarity, HP and brass	FX20 - FX40
Velocità carro 0,2 - 25 m/min Carriage speed 0,2 - 25 m/min	FX20 - FX40
Ravvisamola Grinding wheel dresser	FX20 - FX40
Rilevatore di livello Level detector	FX20 - FX40
Testa supplementare Additional head	FX20 - FX40

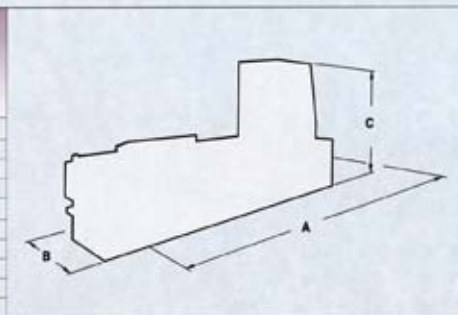
Depuratore magnetico a dischi Magnetic disk purifier	FX20 - FX40
Depuratore con filtri e carta Purifier with paper filter	FX20 - FX40
Versione con PLC Version with PLC	FX20
Corona portasettore Segments holding ring	Ø + 250-300-350 Ø + 250-300-350 FX20
Corona portasettore Segments holding ring	Ø + 400-450 Ø + 400-450 FX40
Lubrificazione automatica Automatic lubrication	FX20

I dati tecnici e le foto possono variare senza preavviso.

# FX 20 FX 40

**Affilatrice rettificatrice  
grinder rectifier**

Lunghezza di affilatura mm Grinding length mm	Misure d'ingombro: length x prof. x altezza mm Overall sizes: length x width x height				Peso Poids	
	A (mm)	B (mm)	FX20 C (mm)	FX40 C (mm)	FX20 Kg	FX40 Kg
1500	4200	1600	1800	2100	3000	3400
2100	4800	1600	1800	2100	3350	3800
2500	5200	1600	1800	2100	3650	4150
3100	5800	1600	1800	2100	4050	4600
3600	6300	1600	1800	2100	4400	4900
4100	6800	1600	1800	2100	4700	5300
4500	7200	1600	1800	2100	5000	5600
5100	7800	1600	1800	2100	5350	6000
6100	8800	1600	1800	2100	6000	6600
7100	9800	1600	1800	2100	6600	7300



MVM S.r.l. - Via del Progresso, 14  
P.O. Box 131  
42015 CORREGGIO (RE) - ITALY  
Tel.: +39 0522 632266  
Fax: +39 0522 642011  
e-mail: mvm srl@mvm srl.it - web site: www.mvm srl.it

# FX 20

**Affilatrice rettificatrice**  
**grinder rectifier**



Comando rotazione tavola porta pezzi  
Work table angle setting by gear box




Quadro comandi  
Control panel



Rilevatore di livello RTS 15  
Diamond tipped probe RTS 15 for stock  
removal control and automatic wheel wear  
compensation



Testa supplementare TX 150 3,7 KW mola Ø 150  
Auxiliary grinding head TX 150 5 HP grinding  
wheel 150 mm dia


 Le affilatrici rettificatrici FX 20 - FX 40 sono nate per soddisfare le esigenze di precisione e velocità di esecuzione.

Entrambe le versioni sono corredate di un elevato numero di accessori che le rendono idonee ad ogni tipo di esigenza.

Le soluzioni tecniche adottate su queste affilatrici sono di provata affidabilità e precisione.

Le caratteristiche che le differenziano dalle rettificatrici concorrenti sono:

- Pattini di scorrimento carro
- Testa esente da vibrazioni e rumorosità
- Trascinamento carro a cinghia dentata che consente una traslazione fluida
- Elevata portata di liquido refrigerante sul pezzo in lavoro tramite n. 3 (4) diffusori di cui uno centrale in asse alla mola
- Ciclo automatico di lavoro con incrementi mola e spegnifiamma automatici
- Possibilità di studio e fornitura di attrezzature per lo staffaggio di lame speciali

 FX 20 - FX 40 grinders were developed to satisfy the users' demands for accuracy and rapid execution.

Both versions are supplied with a large number of accessories that make them suitable to every possible need.

The technical solutions adopted on these sharpeners are practically the same as those found on a higher class of machines, that have been produced for years by MVM, with proven reliability and accuracy.

The features that distinguish our sharpeners from those of the competition are:

- Carriage travels on turcite slides not ball bearings
- Grinding head free of vibration & noise
- Carriage driven by toothed belt that ensures smooth movement
- High rate of coolant flow on the part being processed by means of 3 nozzles one which is central, in axis with the grinding wheel
- Automatic machining cycle with grinding wheel downfeed and automatic spark-out
- Possibility of designing and supplying efficient devices for special applications



**FX 40**  
**Affilatrice rettificatrice**  
**grinder rectifier**