

CMX 150

Affilatrice per coltelli e lame industriali
Grinding Machine For Industrial Knives And Blades
工业刀片磨床





Affilatrice CMX con depuratore magnetico a dischi rotanti

Grinding machine CMX with magnetic cleaner

CMX 带电磁过滤器磨床

MVM Srl produce da oltre 50 anni macchine affilatrici e rettificatrici per lame dritte per soddisfare le esigenze di tutti i suoi clienti. CMX150 è ideale per coloro che affilano elevate quantità giornaliere di lame da cartotecnica, cippatore legno, riciclaggio plastica, coltelli da pialla etc., essendo caratterizzata da precisione e elevata velocità di esecuzione. Le caratteristiche e gli accessori della CMX150 la rendono idonea per affilare e rettificare coltelli e lame industriali in metallo duro (HM) e in acciaio HSS.

Le caratteristiche principali sono:

- Testa e mandrino esenti da vibrazioni e rumorosità
- Trascinamento carro con cinghia dentata che consente una traslazione fluida
- Elevata portata di liquido refrigerante sul pezzo in lavorazione
- PLC (programmatore digitale) standard
- Ciclo di lavoro e di spegni-fiamma automatici, programmabili tramite PLC
- Piano elettro-magnetico rotante da 0° a 90°
- Interruttori fine corsa regolabili e velocità del carro variabile da 1 a 20 m/min
- Possibili progettazioni di attrezzature per lo staffaggio di lame ed esecuzioni speciali



MVM Srl has produced grinding machines for straight knives and blades for over 50 years, to meet the requirements of all our customers. The CMX150 model grinding machine is ideal for customers who sharpen a high daily quantity of blades for all types of uses like, paper knives, wood chipper blades, recycling plastic granulator knives, planer knives, etc. The CMX 150 offers high precision and speed. The CMX150 standard features and options make it ideal for sharpening and grinding knives and blades in HSS and HM

The main features:

- Grinding head is vibration free and quiet
- Carriage drive is via a toothed belt which affords a smooth motion
- High flow of coolant to the workpiece
- PLC (digital programmer) standard
- Automatic working cycle and spark-out programmable via PLC
- Electro-magnetic chuck rotating from 0 ° to 90 °
- Carriage run limit switches and variable carriage speed ranging from 1 to 20 m / min
- Possibility to design systems for clamping of blades and/or offer special versions



MVM公司投入直刀磨床事业已经50余载，一直努力打造一款能满足更多客户需求的直刀磨床。而这款CMX150磨床就是一款能对各类刀片进行日产大批量磨削的理想机器。能磨削的刀具包括裁纸刀、木片切削刀、回收塑料造粒刀、直刀等。CMX150磨削精度高，磨削速度快，其标准配置及其众多备选部件也使其成为磨削高速钢和硬质合金刀片的理想磨床。

主要特点:

- 磨头运行无振动、无噪音;
- 滑架通过齿形皮带驱动，确保平稳运行;
- 冷却系统流量大;
- 通过PLC设置自动工作循环和清磨;
- 电磁卡盘旋转范围0°到90°;
- 滑架配备限位开关; 速度可调范围1到20米/分钟;
- PLC控制;
- 可以按要求设计特殊的刀片夹持装置或者机器版本.

Depuratore magnetico
a dischi rotanti
Magnetic cleaner with
rotating discs
旋转电磁过滤器



Leva rotazione del
piano elettromagneti-
co 0°/90°
Lever to rotate
magnetic chuck 0°/90°
电磁卡盘旋0°到90° 旋转
控制杆

Depuratore con filtro a
carta
Filter paper coolant
cleaner
冷却液纸过滤器



Testa di superfinitura
1,1 kW
Additional super-
finishing head 1.1 kW
可选1.1 千瓦超精磨头

Programmatore
digitale PLC
Digital programmer
PLC
数控PLC



Cambio rapido
meccanico della mola
Bayonet quick change
of grinding wheel
砂轮快速更换装置

Potenza motore mola	Diametro mola	Velocità carro	Passaggio max tra piano magnetico orizzontale e mola	Larghezza piano magnetico
kW	mm	m/min	mm	mm
5,5	178	1/20	90	120
7,5	178	1/20	90	120

A richiesta:

- Maggiorazione motore mola da 7,5 kW (10 HP)
- Piano elettromagnetico a polarità fine 12-14 mm
- Bassa velocità del carro 0,3-20 m/min
- Ravvivamola con punta diamantata
- Rilevatore di livello RTS
- Testa di superfinitura 1,1 kW
- Depuratore magnetico a dischi rotanti
- Depuratore con filtro a carta
- Divisore angolare per la rotazione del piano elettro-magnetico $\pm 90^\circ$

Grinding motor power	Grinding wheel diameter	Carriage Speed	Max clearance between chuck and grinding wheel	Magnetic chuck width
kW	mm	m/min	mm	mm
5,5	178	1/20	90	120
7,5	178	1/20	90	120

Upon request:

- Grinding wheel motor 7.5 kW (10HP)
- Thin polarity magnetic chuck (12-14mm)
- Slow carriage speed 0.3 - 20 m/min
- Diamond wheel dresser
- Wheel wear compensation system RTS
- Additional super-finishing head 1.1 kW
- Magnetic cleaner with rotating discs
- Manual and automatic paper filters
- Angular divisor for magnetic chuck $\pm 90^\circ$

砂轮电机	砂轮直径	滑架速度	砂轮和卡盘之间最大间距	电磁卡盘宽度
kW	mm	m/min	mm	mm
5,5	178	1/20	90	120
7,5	178	1/20	90	120

可选项:

- 砂轮电机功率7.5千瓦(10马力);
- 薄极性电磁卡盘(12-14毫米);
- 滑架速度可调范围0.3 - 20米/分;
- 金刚石砂轮修整器;
- RTS砂轮磨损补偿系统;
- 可选1.1千瓦功率的超精磨头;
- 旋转电磁卡盘净化器;
- 手动和自动纸过滤器;
- 电磁卡盘 $\pm 90^\circ$ 角度分度仪.

Lunghezza affilatura Grinding length 磨削长度	mm	1000	1500	2000	2500	3000	4500
---	----	------	------	------	------	------	------



MVM Srl - Via del Progresso, 14

42015 CORREGGIO (RE) ITALY

Tel.+39 0522 632266

Fax +39 0522 642011

e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it

web site: www.mvmsrl.it

MVM 中国代表处: 成都鲁川科技有限公司

地 址: 成都市金牛区茶店子西街36号金璐天下807室

联系电话: 0086 28 65011677/65011688

手 机: 0086 15881055999

传 真: 0086 28 65011699

邮 箱: luchuankeji@hotmail.com

网 址: www.luchuankeji.com