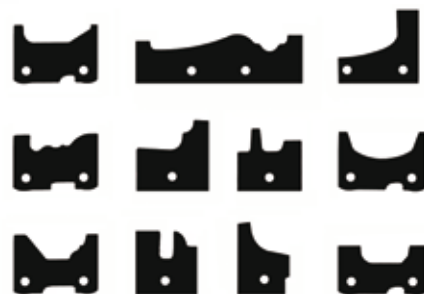


BM 400


Affilatrice-lappatrice per coltelli in metallo duro BM400

Grinding and lapping machine for carbide inserts BM 400

Заточной притирочный станок для твёрдосплавных ножей BM 400



Larghezza massima di affilatura	400 mm
Potenza motore mola	1,5 kW
Velocità motore mola	2800 n/min
Passaggio tra mola e piano	25 mm
Diametro mola	125 mm
Foro centraggio mola	16 mm
Velocità avanzamento	3 m/min
Misure d'ingombro con basamento carro	1200x500 x1370 mm
Peso netto con basamento	130 Kg

 Grinding length	400 mm
Grinding wheel motor power	1,5 kW
Grinding wheel speed	2800 n/min
Clearance between grinding wheel and chuck	25 mm
Grinding wheel diameter	125 mm
Grinding wheel centre hole size	16 mm
Carriage speed	3 m/min
Overall dimensions with base	1200x500 x1370 mm
Net weight with base	130 Kg

 Макс. длина заточки	400 мм
Мощность двигателя шлифкруга	1,5 Квт
Скорость двигателя шлифкруга	2800 об/мин
Расстояние между шлифкругом и столом	25 мм
Диаметр шлифкруга	125 мм
Центрирующее отверстие шлифкруга	16 мм
Скорость перемещения каретки	3 м/мин
Габариты со станиной	1200x500 x1370 мм
Вес нетто со станиной	130 кг

La macchina affilatrice BM 400 è una applicazione professionale e specifica per la rettifica e lappatura dei coltellini sagomati in metallo duro e placchette in Widia (HM), grazie al piano meccanico fisso in alluminio sul quale si avvita il piano magnetico speciale per metallo duro a campo aperto con forza magnetica 10 volte superiore ad un piano magnetico tradizionale.

Disponibile inoltre nella versione BM 400-R con l'interruttore per la riduzione della corsa del carro e la vasca esterna con pompa supplementare.

The BM 400 grinding and lapping machine is a professional solution for grinding and lapping carbide (HM) shaped inserts, and features a fixed mechanical aluminum work-surface on which a special open field magnetic chuck is fixed.

The magnetic force of this is 10 times greater than a traditional magnetic chuck.

Available also in the version BM 400-R with the switch for carriage run reduction and an external coolant tank with pump.

Заточный станок BM 400 это профессиональное решение для шлифования и притирания профильных ножей из твёрдого металла и напаяк из сплава видиа (HM). Это возможно благодаря фиксированному алюминиевому столу, на который устанавливается специальная магнитная плита для твердых сплавов с магнитной силой в 10 раз сильнее традиционных магнитных плит

Возможно исполнение станка BM 400-R с переключателем для ограничения хода каретки и внешней дополнительной ванной

A richiesta: / Upon request: / По запросу :



Piano magnetico a campo aperto per metallo duro:
Open field high power magnetic chuck for carbide inserts:
магнитная плита для твёрдых сплавов:
400x70x20
200x70x20



Mola diamantata:
Diamond grinding wheel:
алмазный шлифкруг:
D107
D46
D15



Soffietti di protezione
Rubber protection bellows
защитные меха



MVM Srl - Via del Progresso, 14
42015 CORREGGIO (RE) ITALY
Tel.+39 0522 632266
Fax +39 0522 642011
e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it
web site: www.mvmsrl.it

