

OFFRES SPÉCIALES



MX150 -1500

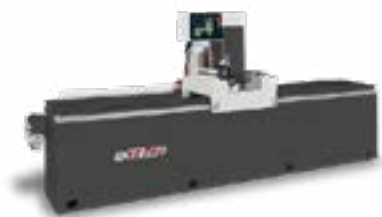
Utilisée, révisée et repeinte

CARACTÉRISTIQUES

- Année de production 2002
- Moteur de la meule 5,2 kW (7 HP), 400-3-50 Hz
- Meule Ø178mm (couronne segmentée)
- Table électromagnétique 1500x120mm avec levier de rotation de 0° à 90°
- Descente automatique motorisée de la meule et cycle de travail automatique
- Variateur de vitesse du chariot de 1 à 20 m/min
- Refroidissement latéral de la meule avec 2 buses
- Réservoir externe avec pompe
- Nettoyeur magnétique
- Délai de livraison 2 mois à compter de la réception du bon de commande

KS250 – 3100

Utilisé et entretenu



CARACTÉRISTIQUES

- Année de fabrication 2012
- Révisée, non repeinte, garantie de 6 mois sur les pièces mécaniques
- Moteur de meule 11 kW (15 HP), 400-3-50 Hz
- Meule Ø250mm (couronne à secteurs)
- Inversion de la rotation de la meule
- Table électromagnétique 3100x150 mm
- Diviseur d'angle pour rotation électromagnétique de la table $\pm 90^\circ$.
- Commandes pour descente et montée rapide de la meule et descente lente
- Descente automatique motorisée de la meule, commandée par PLC (0,001-0,1 mm)
- Cycle de travail automatique (ébauche, finition, trempe)
- Réglage de la vitesse du chariot de 1 à 30 m/min.
- Lubrification automatique des pastilles de PTFE
- Système de refroidissement au centre de la meule + 2 buses sur les côtés
- Système de refroidissement avec réservoir externe et pompe
- Nettoyeur magnétique avec disques rotatifs
- Disque abrasif à changement rapide motorisé

PX1750

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Moteur de meule 3,7 kW (5 HP), 2800 tr/min, 400V 3Ph
- 50 Hz
- Meule boisseau Ø150mm
- Table électromagnétique 1750x117 mm avec levier pour rotation de 0° à 90° .
- Automate programmable Siemens
- Descente automatique motorisée de la meule et cycle de travail automatique
- Flambage à la fin du cycle de travail avec butée du chariot à droite du socle
- Régulateur de vitesse du chariot de 1 à 20 m/min.
- Système de refroidissement avec réservoir et pompe externes
- Guides trempés et rectifiés, recouverts de plaques d'acier interchangeables
- Interrupteur de réduction de la course

PX1350

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Moteur de meule 3,7 kW (5 HP), 2800 tr/min, 400V 3Ph 50 Hz
- Meule boisseau Ø150mm
- Table électromagnétique 1350x117 mm avec levier pour rotation de 0° à 90° .
- PLC
- Descente automatique motorisée de la meule et cycle de travail automatique.
- Flambage à la fin du cycle de travail avec butée du chariot à droite du socle
- Régulateur de vitesse du chariot de 1 à 20 m/min.
- Système de refroidissement avec réservoir externe et pompe
- Guides trempés et rectifiés, recouverts de plaques d'acier interchangeables
- Interrupteur de réduction de la course

ZX1230

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Moteur de meule 2,2 kW (3 HP), 2800 tr/min, 400V 3Ph
- 50 Hz
- Meule boisseau Ø150mm
- Table magnétique 1230x100 mm avec levier pour rotation de 0° à 90°
- Descente mécanique automatique de la meule de rinçage et cycle de travail automatique
- Vitesse fixe du chariot 11 m/min
- Refroidissement
- Guides trempés, rectifiés et recouverts de tôles d'acier interchangeables
- Cadre de base

SBO 3000

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Machine automatique pour l'ébavurage des lames et couteaux industriels jusqu'à 3000 mm de longueur
- Ébavureuses orbitales fournies avec du papier abrasif de 1000 grains
- N° 3 porte-lames parfaitement linéaires, avec serrage relatif, pouvant être déplacés le long du guide linéaire
- Capteur de présence de la lame pour l'inversion du chariot
- Guide linéaire avec interrupteur de fin de course micro

RDM

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Redresseur manuel hydraulique pour lames
- Mouvement automatique de la lame
- Manomètre pour le réglage de la pression
- Poussée maximale redressement 5000 kg
- Disponible avec 2 convoyeurs à rouleaux (pour lames jusqu'à 1500 mm) ou 4 convoyeurs à rouleaux (2500 mm)

LA500

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Moteur meule 2.2 kW (3 HP)
- Meule Ø 150mm
- Avancement automatique de la meule
- Rotation de la tête 0°-70°
- Plateau magnétique Ø 300mm
- Vitesse variable du plateau magnétique 3-35 tr/min
- Bac du liquide de refroidissement avec pompe

SX80

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Affuteuse robuste en fonte
- Tous les engrenages logés dans un bain d'huile (10 kg)
- Scies à ruban jusqu'à 80 mm de large
- Commandes sensibles pour un réglage de haute précision
- Régulateur de vitesse
- Système de refroidissement
- Meule CBN

REKORD 500 CNC

Utilisé, révisé, repeint



MICRON 650

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Rectifieuse CNC pour lames de scie circulaire pour la coupe des métaux
- Diamètre de la lame de scie circulaire HSS: 150 - 650 mm
- Diamètre de la lame de scie circulaire à friction: 150 - 710 mm
- Nombre de dents: 10 - 998
- Épaisseur maximale de la lame de scie: 6 mm
- Diamètre de la meule: 150 mm
- Vitesse de travail: 2 - 60 dents/min
- Motopompe du système de refroidissement: 50 litres/min - 7,5 bar
- Puissance moteur meul : 2,2 kW
- Bande filtrante
- Système de purification par turbine à émulsion

CARACTÉRISTIQUES

- Rectifieuse de fentes à brise-copeaux automatique
- Diamètre de la lame de scie circulaire: 140 - 630 mm
- Pas de dent maximum: 35 mm
- Épaisseur maximale de la lame de scie: 8 mm
- Diamètre maximum de la meule: 30 mm
- Épaisseur maximale de la meule: 0,6 mm
- Vitesse de travail: 40 dents/min
- Vitesse de la meule: 0 - 50 000 tr/min
- Pression atmosphérique: 6 bars
- Consommation d'air: 20 litres/min
- Puissance installée: 0,7 kVA

TT 150

À réviser, en parfait état de marche



LT500

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Garantie 6 mois
- Année de production 2006
- Moteur de la meule 3.7 kW (5 CV) 400 Volt, triphasé, 50 Hz
- Meule à boisseau Ø150mm
- Descente manuelle
- Course transversale manuelle
- Idéale pour les lames à double biseau
- Idéale pour les lames pour le papier et les machines à exfolier
- Idéale sur KX 250

CARACTÉRISTIQUES

- Moteur de la meule kW 1,8 (HP 2,5)
- Table magnétique rotative Ø300mm
- Vitesse de rotation de la table variable 3/35 rpm
- Colonne mobile passage max. 340 mm
- Axes de travail X et Z sur guides linéaires avec course de 220 mm
- PLC Siemens à écran tactile
- Réservoir d'eau et pompe de refroidissement interne
- Tête rotative avec angle variable de 0° à 90
- Cycle de travail automatique avec programmation de la descente partielle et totale
- Manivelle électronique pour les mouvements de précision
- Inversion de la rotation de la meule

KX250-2100

Show-room



CARACTÉRISTIQUES

- Année de production 2008
- Nouvel PLC Siemens et nouveau système électrique
- Moteur de la meule 15 kW (20 CV), 400V-3Ph-50 Hz
- Couronne porte-segments Ø 250 mm
- Inversion de rotation de la meule
- Plateau magnétique 5100x150mm
- Diviseur angulaire pour la rotation du plateau magnétique $\pm 90^\circ$
- Commandes pour la descente et la remonte rapide de la meule et la descente lente ;
- Descente automatique motorisée de la meule contrôlée par le PLC (0,001-0,1 mm)
- Cycle de travail automatique (ébauche, finition, glaçage)
- Vitesse du chariot variable de 1-30 m / min
- Lubrification automatique des guides en PTFE
- Réfrigération au centre de la meule + 2 buses sur les côtés
- Bac de l'eau externe avec sa pompe
- Épurateur magnétique
- Attache rapide de la meule
- Délai de livraison 5 mois à partir de la date de commande

CK 300 TH

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Affûteuse contrôlée par PLC
- Cabine de protection de la zone d'usinage
- Panneau de commande équipé d'un panneau PC à écran
- tactile de 10" (16:9), d'un port USB pour la connexion
- d'une souris, d'un clavier, d'une antenne Wi-Fi et d'une clé USB
- Usinage avec liquide de refroidissement et lubrification sous forme d'émulsion ou huile entière
- Angle de biseautage facile à régler
- Montage et démontage rapides du couteau
- Manette de manutention manuelle du chariot de meulage, et potentiomètre pour le réglage de la vitesse de manutention manuelle
- Les glissières sont montées sur des roulements à billes à recirculation pour une plus grande précision et durabilité
- Rotation de la broche du couteau circulaire avec une vitesse programmée et contrôlée numériquement
- Lubrification centralisée avec pompe à commande manuelle
- Lampe à tube LED pour l'éclairage des zones de travail;
- Arbre de couteau interchangeable, avec tige conique ISO 30, pour le montage de l'équipement de préhension des couteaux

SABLEUSE LAMPUGNANI

Utilisé



CARACTÉRISTIQUES

- Ventilateur électrique 0,75 HP
- Consommation d'air comprimé 780 l/min (6 bar)
- Alimentation électrique 380 Volt 50 Hz
- Dimensions utiles de la cabine 800x600x700mm
- Dimensions totales 1100x1100x1750mm
- Poids 170 kg

LA300

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Puissance du moteur meule 1,5 kW
- Diamètre de la meule Ø 127mm
- Diamètre extérieur maximum de la lame Ø 300mm
- Vitesse variable 3-35 tr/min du mandrin
- Bati
- Équipement pour contre-couteaux

MX150-1000

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Moteur de la meule 5,5 kW (7 HP), 400-3-50 Hz
- Meule Ø178mm (couronne segmentée)
- Table électromagnétique 1000x120mm avec levier de rotation de 0° à 90°
- Descente automatique motorisée de la meule et cycle de travail automatique
- Variateur de vitesse du chariot de 1 à 20 m/min
- Refroidissement latéral de la meule avec 2 buses
- Réservoir externe avec pompe

SZ75

Retour de la foire



CARACTÉRISTIQUES

- Caisse de tête entièrement en fonte
- Engrenages à bain d'huile (10 kg)
- Largeur de bande jusqu'à 75 mm
- Pincers autocentrantes en acier trempé
- Variateur de vitesse (40-200 dents/min)

KOMPRESSOR GIS

Utilisé



CARACTÉRISTIQUES

- Année de fabrication 2015
- Pression maximale 10 bar
- Tension 400 Volt triphasé 50 Hz
- Puissance 4 kW

KOMPRESSOR FIAC

Utilisé



CARACTÉRISTIQUES

- Pression maximale 10 bar
- Tension 400 Volt triphasé 50 Hz
- Puissance 1,5 kW



AFFÛTEUSES DE COUTEAUX ET DE LAMES ET AIGUISEURS

* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé