




KX 250

**RETTIFICATRICE E AFFILATRICE PER
COLTELLI E LAME INDUSTRIALI**

Grinding machine for industrial knives and blades


Плоскошлифовальный и заточной станок
для промышленных пил и ножей



 Il modello di affilatrice KX250 è adatta ad affilare tutti i tipi di lame, comprese lame da carta e cartotecnica, lame da cippatore (macinatore legno), lame per riciclaggio (macinatore) plastica, lame per sfogliare (sfogliatici) e per impiallacciatura del legno, cesoie, lame da ghigliottina, taglierine e lame con riporto in metallo duro. Inoltre è adatta alla rettifica di piastre e componenti meccanici. La macchina è disponibile con lunghezze di affilatura variabili da 1500 mm a 7100 mm ed oltre per esecuzioni speciali.


Caratteristiche principali:

- Testa esente da vibrazioni e rumorosità;
- Pattini di scorrimento del carro laterali e superiori rivestiti in PTFE;
- Trascinamento carro con cinghia dentata che consente una traslazione fluida e assenza di gioco all'inversione;
- Corsa e velocità del carro variabili;
- Elevata portata di liquido refrigerante sul pezzo in lavorazione mediante 3 diffusori di cui uno centrale in asse con la mola;
- Ciclo di lavoro e di spegnifiamma automatici tramite PLC;
- Divisore angolare per la rotazione del piano con freno meccanico $\pm 90^\circ$;
- Regolazione trasversale della posizione della testa tramite volantino;

 The KX250 professional grinding machine is suitable for all types of industrial blades, including paper knives, chipper knives for wood, recycling blades for plastic (granulating knives), peeling and veneer knives, slitter blades, guillotine knives, and tungsten carbide edged blades. It is also suitable for flat grinding plates and other mechanical components. The KX 250 machine is available in grinding lengths ranging from 1500 mm to 7100 mm and longer for special requirements.

The main features:

- Grinding head vibration free and very quiet;
- Carriage moves on lubricated sliding blocks, the sliding surface of which is made of PTFE, which has a very low coefficient of friction and is extremely hard wearing;
- Carriage drive via a toothed belt, which ensures a very smooth translation;
- Variable carriage speed;
- High flow rate of coolant with two side nozzles and one nozzle in the center of the grinding wheel;
- Automatic working cycle and spark-out programmable via PLC;
- Angular divisor for magnetic chuck $\pm 90^\circ$;
- Lateral control by handwheel of the grinding head position;

 Заточной станок KX250 подходит для обработки всех видов ножей, включая бумгорезальные ножи, дробильные (для древесины), ножи для утилизации (дробления) полимеров, лущильные ножи и ножи для производства шпона, ножи гильотины и пр., ножи с твёрдосплавными напайками. Кроме этого на нём возможно шлифовать пластины и механические компоненты. Станок выпускается с различными рабочими длинами от 1500 мм до 7100 мм и более для специальных обработок.

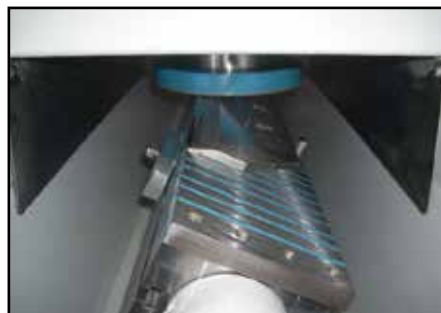
Основные характеристики:

- Отсутствие вибраций и шума на рабочей головке;
- Боковые и верхние ползуны перемещения каретки покрытые спец. антифрикционным материалом PTFE;
- Перемещение каретки при помощи зубчатого ремня позволяет иметь плавное движение и отсутствие люфта при инверсии хода;
- Изменяемые пробег и скорость каретки;
- Обильная подача охлаждающей жидкости на обрабатываемую деталь через 3 форсунки, один из которых - центральный - находится на оси со шлифкругом;
- Автоматический рабочий цикл и выхаживание, программируемые на ПЛК;
- Угловой делитель для поворота электромагнитной плиты $\pm 90^\circ$ с механическим тормозом;
- Поперечная регулировка положения головки при помощи маховика.

*Programmatore digitale
PLC Siemens*

*Siemens digital PLC
programmer*

*Цифровой ПЛК Siemens
с сенсорным экраном*



*Piano magnetico larghezza
150 mm con riferimenti da
filo rotanti*

*Magnetic chuck with cutting
edge reference bar*

*Магнитная плита
шириной 150 мм с
выравнивающими
ссылками по режущей
кромке*

*Testa supplementare
TT150*

*Additional grinding head
TT150*

*Дополнительная
головка TT150*



*Depuratore magnetico a
dischi*

*Magnetic cleaner with
rotating discs*

*Магнитный дисковый
очиститель*

*Divisore angolare per la
rotazione del piano +/-90°*

*Angular divisor for magne-
tic chuck +/-90°*

*Угловой делитель для
поворота магнитной
плиты +/-90°*



Rilevatore di livello RTS

*Wheel wear compensation
system RTS*

*Определитель уровня
RTS*

Potenza motore mola	Diametro mola	Velocità carro	Passaggio max piano magnetico - mola	Larghezza piano magnetico
Grinding wheel motor power	Grinding wheel	Carriage speed	Clearance between grinding wheel and chuck	Magnetic chuck width
Мощность двигателя шлифкруга	Диаметр шлифкруга	Скорость каретки	Макс.расстояние между шлифкругом и столом	Ширина магнитной плиты
7.5 kW/Квт (10 HP/ ЛС)	Ø 250 mm/мм	1 – 30 m/min м/мин	110 mm/мм	150 mm/мм

Lunghezza di affilatura (mm)	Misure di ingombro (mm)		
Grinding length (mm)	Overall dimensions (mm)		
Длина заточки (мм)	Габариты (мм)		
1500	3800	1300	1700
2100	4400	1300	1700
2500	4850	1300	1700
3100	5450	1300	1700
3600	5900	1300	1700
4100	6350	1300	1700
5100	7450	1300	1700
6100	8350	1300	1700
7100	9450	1300	1700

A richiesta:

- Potenza motore mola 11 kW (15 HP), 15 kW (20 HP), 18.5 kW (25 HP);
- Corona porta settori Ø300 mm;
- Programmatore digitale PLC touch screen Siemens;
- Piano magnetico polarità fitta 12/14 mm;
- Piano magnetico largo 200 mm;
- Cambio rapido mola;
- Variatore velocità mola;
- Bassa velocità del carro (0,3-25 m/min);
- Rilevatore di livello;
- Lubrificazione automatica dei pattini di scorrimento carro;
- Depuratore magnetico a dischi;
- Depuratore con filtro a carta automatico o manuale;
- Testa di superfinitura 1.1 kW con mola Ø125mm;
- Testa supplementare 3,7 kW (5 HP) con discesa mola automatica o manuale;
- Impianto di aspirazione.

Upon request:

- Grinding wheel motor power 11 kW (15 HP), 15 kW (20 HP), 18.5 kW (25 HP);
- Segment grinding wheel Ø300 mm;
- Siemens digital PLC programmer with touch screen;
- Magnetic chuck with thin polarity 12/14 mm;
- Magnetic chuck width 200mm;
- Quick change of the grinding wheel;
- Variable speed of the grinding wheel;
- Slow carriage speed (0,3 - 25 m/min);
- Wheel wear compensation system RTS;
- Automatic lubrication of the sliding blocks;
- Magnetic cleaner with rotating discs;
- Manual and automatic paper filters;
- Additional super-finishing head 1.1 kW;
- Additional grinding head 3.7kW with manuel or automatic donw-feed;
- Extraction system.

По запросу:

- Мощность двигателя шлифкруга 11 Квт (15 ЛС), 15 Квт (20ЛС), 18,5 Квт (25ЛС);
- Суппорт для шлифовальных сегментов Ø300 мм;
- Цифровой ПЛК Siemens с сенсорным экраном;
- Магнитная плита с мелкой полярностью 12/14 мм;
- Магнитная плита шириной 200 мм;
- Быстрая смена шлифкруга;
- Вариатор скорости шлифкруга;
- Медленная скорость каретки от 0,3-25 м/мин;
- Определитель уровня;
- Автоматическая смазка ползунов перемещения каретки;
- Магнитный дисковый очиститель;
- Бумажный очиститель автоматический или мануальный;
- Суперфинишная головка 1,1 Квт со шлифкругом Ø125мм;
- Дополнительная головка 3,7 Квт (5ЛС) с автоматическим или мануальным спуском шлифкруга;
- Аспирационная установка.



MVM Srl - Via del Progresso, 14

42015 CORREGGIO (RE) ITALY

Tel.+39 0522 632266

Fax +39 0522 642011

e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it

web site: www.mvmsrl.it

