



SX 80


Affilatrice per lame di seghe a nastro

Bandsaw blade grinding machine

CSX 80带锯磨床

WOODMIZER





La affilatrice professionale per lame di seghe a nastro SX80 è stata progettata per riaffilare i nastri e le bandelle per tagliare il legno, i nastri con i denti in metallo duro e stellite, i nastri con profilo Woodmizer H22, i nastri con passo variabile ed i nastri speciali per il taglio di materie plastiche o ad uso alimentare. SX80 riduce notevolmente i tempi di affilatura e migliora la qualità della finitura dei nastri stessi (allungandone la vita), poiché lavora con mola in super abrasivo (Borazon o diamantata), con variatore di velocità avanzamento nastro, variatore di velocità della mola e con impianto di refrigerazione; queste caratteristiche consentono, infatti, di asportare più materiale per passata e garantiscono allo stesso tempo risultati ottimali.

Le caratteristiche principali sono:

- Scatola di testa realizzata completamente in ghisa
- Ingranaggi e meccanica a bagno d'olio (10 kg)
- Scorrimento nastro esente da vibrazioni
- Regolazioni estremamente sensibili garantiscono un'ottima precisione
- Variatore di velocità avanzamento nastro
- Variatore di velocità della mola
- Impianto di refrigerazione
- Mola CBN o diamantata



The SX80 professional bandsaw blade sharpening machine is designed to re-sharpen wood cutting bandsaw blades with steel, stellite and hard metal teeth, Woodmizer W22 bandsaw blades, and bandsaw blades for cutting plastics and food.

The SX80 reduces sharpening time and improves the quality of the finish of the bandsaw blades and thereby prolonging bandsaw blade life. The SX 80 uses superabrasive grinding wheels (Borazon or diamond), with variable speed grinding wheel and variable speed bandsaw blade feed and includes a cooling system.

This ensures fast material removal per pass, and at the same time ensures excellent results.

The main features:

- Main machine housing made entirely of cast iron
- Machine gears and mechanical parts in oil bath (10 kg)
- Vibration-free bandsaw feed mechanism
- Very sensitive adjustments ensures excellent grinding precision
- Variable speed of bandsaw feed
- Variable grinding wheel speed
- Cooling system



CSX80 是用于刃磨木工带锯、双金属带锯、硬质合金带锯条以及用于塑料和食品行业特殊带锯条的专业磨床。

CSX80减少了磨削时间，提高了带锯条的切割质量，因此延长了带锯条的寿命

CSX80使用超级精磨砂轮（氮化硼或者金刚石），砂轮转速可调，带锯进给速度可调。含冷却系统。这保证了每次磨削都快速准确，并且达到完美的磨削效果。

主要特点:

- 机器外壳由铸铁制成
- 通过油润滑的齿轮传动(10 kg);
- 带锯条进给无振动
- 精确地调整确保出色的磨削
- 带锯进给速度可调
- 砂轮转速可调
- 冷却系统
- CBN或者金刚石砂轮

Affilatrice per lame di seghe a nastro SX 80

Bandsaw blade grinding machine

CSX 80带锯磨床



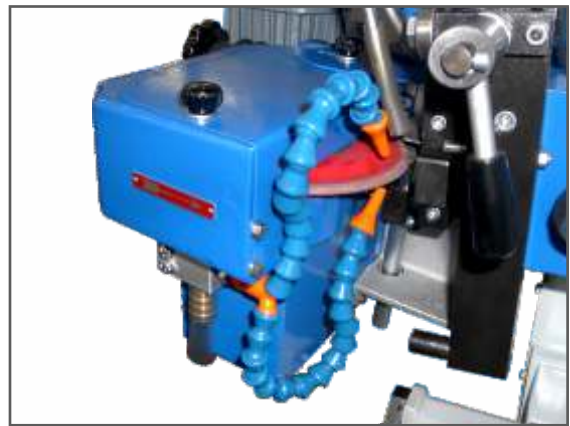
Grinding head
磨头



Quadro comandi
Control panel
控制面板




Mola profilata per nastri Woodmizer
Profiled grinding wheel for Woodmizer blades
仿形砂轮



Sistema di refrigerazione
Cooling system
冷却系统

	Larghezza nastro	8-80 mm
	Passo dente	1-30 mm
	Spessore nastro	0,4-2 mm
	Motore mola	0,50 kW
	Motore avanzamento nastro	0,50 kW
	Motore pompa	0,06 kW
	Velocità avanzamento nastro	9-100 denti/mm
	Diametro mola	150 mm
	Centraggio mola	20 mm
	Peso netto	310 kg
	Dimensioni d'ingombro	1000 mm 1400 mm
	Altezza	da 2000 mm a 3200 mm

	Bandsaw width	8-80 mm
	Tooth pitch	1-30 mm
	Bandsaw thickness	0,4-2 mm
	Grinding motor power	0,50 kW
	Feed motor	0,50 kW
	Cooling pump motor	0,06 kW
	Feed speed	9-100 teeth/mm
	Grinding wheel diameter	150 mm
	Grinding wheel centre hole size	20 mm
	Net weight	310 kg
	Dimensions	1000 mm 1400 mm
	Height	from 2000 mm to 3200 mm

	带锯宽度	8-80 mm
	齿距	1-30 mm
	带锯厚度	0,4-2 mm
	砂轮电机	0,50 kW
	进给电机	0,50 kW
	冷却泵	0,06 kW
	进给速度	9-100 teeth/mm
	砂轮外径	150 mm
	砂轮内径	20 mm
	净重	310 kg
	尺寸	1000 mm 1400 mm
	高度	2000 mm 3200 mm



MVM Srl - Via del Progresso, 14
42015 CORREGGIO (RE) ITALY
Tel.+39 0522 632266
Fax +39 0522 642011
e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it
web site: www.mvmsrl.it



MVM 中国代表处: 成都鲁川科技有限公司
地 址: 成都市金牛区茶店子西街36号金璐天下807室
联系电话: 0086 28 65011677/65011688
手 机: 0086 15881055999
传 真: 0086 28 65011699
邮 箱: luchuankeji@hotmail.com
网 址: www.luchuankeji.com