




SX 80

Affilatrice per lame di seghe a nastro
Bandsaw blade grinding machine
Bandsägenschleifmaschine



WOODMIZER





La affilatrice professionale per lame di seghe a nastro SX80 è stata progettata per riaffilare i nastri e le bandelle per tagliare il legno, i nastri con i denti in metallo duro e stellite, i nastri con profilo Woodmizer H22, i nastri con passo variabile ed i nastri speciali per il taglio di materie plastiche o ad uso alimentare. SX80 riduce notevolmente i tempi di affilatura e migliora la qualità della finitura dei nastri stessi (allungandone la vita), poiché lavora con mola in super abrasivo (Borazon o diamantata), con variatore di velocità avanzamento nastro, variatore di velocità della mola e con impianto di refrigerazione; queste caratteristiche consentono, infatti, di asportare più materiale per passata e garantiscono allo stesso tempo risultati ottimali.

Le caratteristiche principali sono:

- Scatola di testa realizzata completamente in ghisa
- Ingranaggi e meccanica a bagno d'olio (10 kg)
- Scorrimento nastro esente da vibrazioni
- Regolazioni estremamente sensibili garantiscono un'ottima precisione
- Variatore di velocità avanzamento nastro
- Variatore di velocità della mola
- Impianto di refrigerazione
- Mola CBN o diamantata



The SX80 professional bandsaw blade sharpening machine is designed to re-sharpen wood cutting bandsaw blades with steel, stellite and hard metal teeth, Woodmizer W22 bandsaw blades, and bandsaw blades for cutting plastics and food. The SX80 reduces sharpening time and improves the quality of the finish of the bandsaw blades and thereby prolonging bandsaw blade life. The SX 80 uses superabrasive grinding wheels (Borazon or diamond), with variable speed grinding wheel and variable speed bandsaw blade feed and includes a cooling system. This ensures fast material removal per pass, and at the same time ensures excellent results.

The main features:

- Main machine housing made entirely of cast iron
- Machine gears and mechanical parts in oil bath (10 kg)
- Vibration-free bandsaw feed mechanism
- Very sensitive adjustments ensures excellent grinding precision
- Variable speed of bandsaw feed
- Variable grinding wheel speed
- Cooling system



Die SX80 ist eine professionelle Bandsägeschleifmaschine und konzipiert für das Nachschärfen von Bandsägeblätter für den Holzschnitt sowohl normale wie auch bestückte Blätter, ausserdem können Sägeblätter mit der Woodmizer Verzahnung geschliffen werden wie auch Bändsägeblätter für die Kunststoff- und Nahrungsmittelindustrie. Die SX80 reduziert die Schärfezeit und verbessert die Qualität der Oberfläche der Sägebänder und damit die Verlängerung Lebensdauer der Sägebänder. Die SX 80 verwendet superabrasive Schleifscheiben (Borazon oder Diamant) mit variabler Schleifscheibengeschwindigkeit und variablem Bandsägeblatt-Vorschub und verfügt auch über ein Kühlsystem. Dadurch wird ein schnellerer Materialabtrag pro Durchgang erreicht und sorgt gleichzeitig für hervorragende Ergebnisse.

Hauptmerkmale:

- Haupt-Maschinengehäuse komplett aus Gusseisen
- Maschinen-Getriebe und mechanische Teile im Ölbad (10 kg)
- Vibrationsfreie Bandsägen Vorschubeinrichtung
- Sehr empfindliche Einstellmöglichkeiten sorgen für eine hervorragende Präzision beim Schleifen
- Variable Geschwindigkeit des Bandsägen Vorschubs
- Variable Schleifscheibengeschwindigkeit

- CBN oder Diamant Schleifscheiben

Affilatrice per lame di seghe a nastro SX 80

Bandsaw blade grinding machine

Заточной станок для ленточных пил



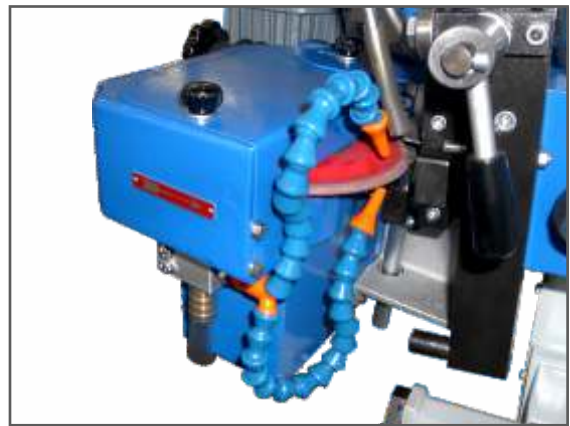
Grinding head
Schleifkopf



Quadro comandi
Control panel
Bedienfeld




Mola profilata per nastri Woodmizer
Profiled grinding wheel for Woodmizer blades
Profilierte Schleifscheibe für Woodmizer
Bandsägeblätter



Sistema di refrigerazione
Cooling system
Kühlsystem

 Larghezza nastro	8-80 mm
Passo dente	1-30 mm
Spessore nastro	0,4-2 mm
Motore mola	0,50 kW
Motore avanzamento nastro	0,50 kW
Motore pompa	0,06 kW
Velocità avanzamento nastro	9-100 denti/mm
Diametro mola	150 mm
Centraggio mola	20 mm
Peso netto	310 kg
Dimensioni d'ingombro	1000 mm 1400 mm
Altezza	da 2000 mm a 3200 mm

 Bandsaw width	8-80 mm
Tooth pitch	1-30 mm
Bandsaw thickness	0,4-2 mm
Grinding motor power	0,50 kW
Feed motor	0,50 kW
Cooling pump motor	0,06 kW
Feed speed	9-100 teeth/mm
Grinding wheel diameter	150 mm
Grinding wheel centre hole size	20 mm
Net weight	310 kg
Dimensions	1000 mm 1400 mm
Height	from 2000 mm to 3200 mm

 BlattBreite	8-80 mm
Zahnteilung	1-30 mm
Blattdicke	0,4-2 mm
Schleifscheibenmotor Leistung	0,50 kW
Band Vorschubmotor	0,50 kW
Kühlsystem Pumpenmotor	0,06 kW
Band Vorschubgeschwindigkeit	9-100 Zähne/mm
Schleifscheibendurchmesser	150 mm
Bohrungsdurchmesser der Schleifscheibe	20 mm
Nettogewicht	310 kg
Abmessung	1000 mm 1400 mm
Höhe	2000 mm 3200 mm



MVM Srl - Via del Progresso, 14
42015 CORREGGIO (RE) ITALY
Tel.+39 0522 632266
Fax +39 0522 642011
e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it
web site: www.mvmsrl.it

