




SX 80

Affilatrice per lame di seghe a nastro
Bandsaw blade grinding machine
Заточной станок для ленточных пил



WOODMIZER





La affilatrice professionale per lame di seghe a nastro SX80 è stata progettata per riaffilare i nastri e le bandelle per tagliare il legno, i nastri con i denti in metallo duro e stellite, i nastri con profilo Woodmizer H22, i nastri con passo variabile ed i nastri speciali per il taglio di materie plastiche o ad uso alimentare. SX80 riduce notevolmente i tempi di affilatura e migliora la qualità della finitura dei nastri stessi (allungandone la vita), poiché lavora con mola in super abrasivo (Borazon o diamantata), con variatore di velocità avanzamento nastro, variatore di velocità della mola e con impianto di refrigerazione; queste caratteristiche consentono, infatti, di asportare più materiale per passata e garantiscono allo stesso tempo risultati ottimali.

Le caratteristiche principali sono:

- Scatola di testa realizzata completamente in ghisa
- Ingranaggi e meccanica a bagno d'olio (10 kg)
- Scorrimento nastro esente da vibrazioni
- Regolazioni estremamente sensibili garantiscono un'ottima precisione
- Variatore di velocità avanzamento nastro
- Variatore di velocità della mola
- Impianto di refrigerazione
- Mola CBN o diamantata



The SX80 professional bandsaw blade sharpening machine is designed to re-sharpen wood cutting bandsaw blades with steel, stellite and hard metal teeth, Woodmizer W22 bandsaw blades, and bandsaw blades for cutting plastics and food.

The SX80 reduces sharpening time and improves the quality of the finish of the bandsaw blades and thereby prolonging bandsaw blade life. The SX 80 uses superabrasive grinding wheels (Borazon or diamond), with variable speed grinding wheel and variable speed bandsaw blade feed and includes a cooling system.

This ensures fast material removal per pass, and at the same time ensures excellent results.

The main features:

- Main machine housing made entirely of cast iron
- Machine gears and mechanical parts in oil bath (10 kg)
- Vibration-free bandsaw feed mechanism
- Very sensitive adjustments ensures excellent grinding precision
- Variable speed of bandsaw feed
- Variable grinding wheel speed
- Cooling system



Профессиональный заточный станок для ленточных пил SX80 был спроектирован для повторной заточки ленточных пил, используемых в деревообработке, лент с твёрдосплавными зубьями и стеллита, ленточных пил с профилем Woodmizer W22 и специальных лент для торцовки полимеров или ленточных пил, используемых в пищевой промышленности. SX 80 значительно сокращает время заточки и улучшает качество отделки самих ленточных пил, удлинняя таким образом срок их службы. Это обуславливается тем, что заточка осуществляется шлифкругом из супер абразива (эльбора или алмаза), на станке установлен вариатор скорости перемещения ленты, вариатор скорости вращения шлифкруга и система охлаждения; эти характеристики позволяют снимать больше материала за один раз, гарантируя в это же время отличные результаты.

Основные характеристики:

- Коробка головки изготовлена полностью из чугуна
- Механические компоненты и шестерни находятся в маслянной бане (10 кг)
- Перемещения ленточной пилы без вибраций
- Экстремально чувствительные регулировки гарантируют оптимальную точность
- Вариатор скорости перемещения ленты
- Вариатор скорости шлифкруга
- Система охлаждения
- Эльборовый или алмазный шлифкруг

Affilatrice per lame di seghe a nastro SX 80

Bandsaw blade grinding machine

Заточной станок для ленточных пил



Grinding head
Головка



Quadro comandi
Control panel
панель управления




Mola profilata per nastri Woodmizer
Profiled grinding wheel for Woodmizer blades
Вудмайзер



Sistema di refrigerazione
Cooling system
Система охлаждения

 Larghezza nastro	8-80 mm
Passo dente	1-30 mm
Spessore nastro	0,4-2 mm
Motore mola	0,50 kW
Motore avanzamento nastro	0,50 kW
Motore pompa	0,06 kW
Velocità avanzamento nastro	9-100 denti/mm
Diametro mola	150 mm
Centraggio mola	20 mm
Peso netto	310 kg
Dimensioni d'ingombro	1000 mm 1400 mm
Altezza	da 2000 mm a 3200 mm

 Bandsaw width	8-80 mm
Tooth pitch	1-30 mm
Bandsaw thickness	0,4-2 mm
Grinding motor power	0,50 kW
Feed motor	0,50 kW
Cooling pump motor	0,06 kW
Feed speed	9-100 teeth/mm
Grinding wheel diameter	150 mm
Grinding wheel centre hole size	20 mm
Net weight	310 kg
Dimensions	1000 mm 1400 mm
Height	from 2000 mm to 3200 mm

 Ширина ленточной пилы	8-80 mm
Шаг зуба	1-30 mm
Толщина ленточной пилы	0,4-2 mm
Двигатель шлифкруга	0,50 kW
Двигатель перемещения ленточной пилы	0,50 kW
Двигатель насоса	0,06 kW
Скорость перемещения ленточной пилы	9-100 зуб/мм
Диаметр шлифкруга	150 mm
Центровка шлифкруга	20 mm
Вес нетто	310 kg
Габариты	1000 мм 1400 мм
Высота	2000 мм 3200 мм



MVM Srl - Via del Progresso, 14
42015 CORREGGIO (RE) ITALY
Tel.+39 0522 632266
Fax +39 0522 642011
e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it
web site: www.mvmsrl.it

