



KX 250

**RETTIFICATRICE E AFFILATRICE PER
COLTELLI E LAME INDUSTRIALI**

Grinding machine for industrial knives and blades
Messerschleifmaschine für Industrie Messer



 Il modello di affilatrice KX250 è adatta ad affilare tutti i tipi di lame, comprese lame da carta e cartotecnica, lame da cippatore (macinatore legno), lame per riciclaggio (macinatore) plastica, lame per sfogliare (sfogliatici) e per impiallacciatura del legno, cesoie, lame da ghigliottina, taglierine e lame con riporto in metallo duro. Inoltre è adatta alla rettifica di piastre e componenti meccanici. La macchina è disponibile con lunghezze di affilatura variabili da 1000 mm a 7100 mm ed oltre per esecuzioni speciali.

Caratteristiche principali:

- Testa esente da vibrazioni e rumorosità;
- Pattini di scorrimento del carro laterali e superiori rivestiti in PTFE;
- Trascinamento carro con cinghia dentata che consente una traslazione fluida e assenza di gioco all'inversione;
- Corsa e velocità del carro variabili;
- Elevata portata di liquido refrigerante sul pezzo in lavorazione mediante 3 diffusori di cui uno centrale in asse con la mola;
- Ciclo di lavoro e di spegnifiamma automatici tramite PLC;
- Divisore angolare per la rotazione del piano con freno meccanico $\pm 90^\circ$;
- Regolazione trasversale della posizione della testa tramite volantino.

 The KX250 professional grinding machine is suitable for all types of industrial blades, including paper knives, chipper knives for wood, recycling blades for plastic (granulating knives), peeling and veneer knives, slitter blades, guillotine knives, and tungsten carbide edged blades. It is also suitable for flat grinding plates and other mechanical components. The KX 250 machine is available in grinding lengths ranging from 1000 mm to 7100 mm and longer for special requirements.

The main features:

- Grinding head vibration free and very quiet;
- Carriage moves on lubricated sliding blocks, the sliding surface of which is made of PTFE, which has a very low coefficient of friction and is extremely hard wearing;
- Carriage drive via a toothed belt, which ensures a very smooth translation;
- Variable carriage speed;
- High flow rate of coolant with two side nozzles and one nozzle in the center of the grinding wheel;
- Automatic working cycle and spark-out programmable via PLC;
- Angular divisor for magnetic chuck $\pm 90^\circ$;
- Lateral control by handwheel of the grinding head position;

 Die KX250 ist eine professionelle Schleifmaschine geeignet für alle Arten von Industrie-Messern, einschließlich Papier-Messer, Hacker-Messer, Kunststoff Granulatormesser, Schäl- und Furniermesser, Schneidklingen, Guillotine Messer, Hartmetall Messer. Sie ist auch geeignet zum Flachsleifen und anderen mechanischen Komponenten. Die Maschine gibt es für Schleiflängen von 1000 mm bis 7100 mm aber auch länger (auf Anfrage).

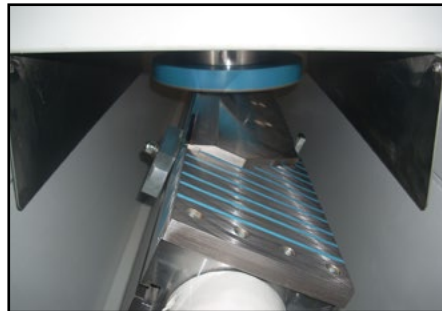
Haupt Merkmale:

- Schleifkopf ist vibrationsfrei und sehr leise;
- Der Wagen bewegt sich auf eingefetteten Gleitschuhen, die Gleitfläche aus PTFE hat einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten und ist extrem strapazierfähig;
- Der Wagen Antrieb erfolgt über einen Zahnriemen, welcher eine gleichmäßige Bewegung gewährleistet;
- Schleifschlittengeschwindigkeit stufenlos regelbar;
- Hoher Durchfluss von Kühlmittel mit zwei seitlichen Kühlmittelzuführungen und eine Kühlmittelzuführung in der Mitte der Schleifscheibe;
- Automatischer Arbeitszyklus mit Schleifscheibenzustellung und Ausfunken programmierbar über SPS Steuerung;
- Nonius-Teilapparat für Magnettisch-Drehung $\pm 90^\circ$;
- Quervorschub des Schleifkopfes mittels Handrad.

Programmatore digitale PLC
Siemens

Siemens digital PLC
programmer

Siemens digitale SPS Steuerung



Piano magnetico larghezza
150 mm con riferimenti da
filo rotanti

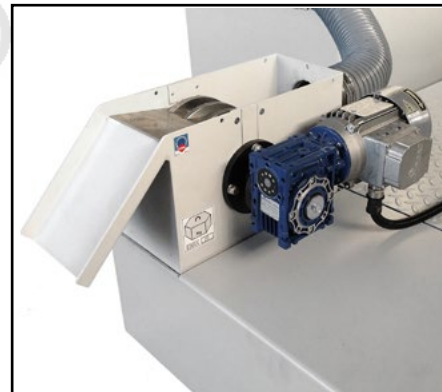
Magnetic chuck with cutting
edge reference bar

Magnetisch mit Messer-
schlaglineal zum Ausrichten
nach der Schneide

Testa supplementare TT150

Additional grinding head
TT150

Zusätzlicher Schleifkopf
TT150



Depuratore magnetico a dischi

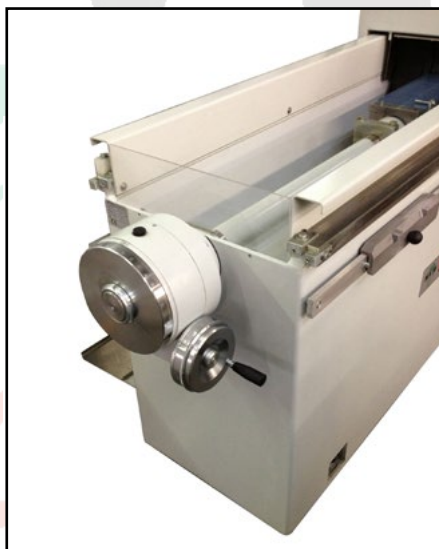
Magnetic cleaner with rotating
discs

Magnetabscheider

Divisore angolare per la rota-
zione del piano $\pm 90^\circ$

Angular divisor for magnetic
chuck $\pm 90^\circ$

Nonius-Teilapparat für
Magnetisch-Drehung $\pm 90^\circ$



Rilevatore di livello RTS

Wheel wear compensation
system RTS

Schleifscheiben
Kompensationsystem RTS

Potenza motore mola	Diametro mola	Velocità carro	Passaggio max piano magnetico – mola	Larghezza piano magnetico
Grinding wheel motor power	Grinding wheel diameter	Carriage speed	Clearance between grinding wheel and chuck	Magnetic chuck width
Leistung des Schleifscheibenmotor	Schleifscheibendurchmesser	Schlittengeschwindigkeit	Durchgang zwischen Magnettisch und Schleifscheibe	Breite des Magnettisches
7.5 kW (10 HP)	Ø 250 mm	1 – 30 m/min	110 mm	150 mm
Lunghezza di affilatura (mm)		Misure di ingombro (mm)		
Grinding length (mm)		Overall dimensions (mm)		
Schleiflänge (mm)		Abmessungen (mm)		
1000		3350	1300	1700
1500		3800	1300	1700
2100		4400	1300	1700
2500		4850	1300	1700
3100		5450	1300	1700
3600		5900	1300	1700
4100		6350	1300	1700
5100		7450	1300	1700
6100		8350	1300	1700
7100		9450	1300	1700

A richiesta:

- Potenza motore mola 11 kW (15 HP), 15 kW (20 HP), 18.5 kW (25 HP);
- Corona porta settori Ø300 mm;
- Programmatore digitale PLC touch screen Siemens;
- Piano magnetico polarità fitta 12/14 mm;
- Piano magnetico largo 200 mm;
- Cambio rapido mola;
- Variatore velocità mola;
- Bassa velocità del carro (0,3-25 m/min);
- Rilevatore di livello;
- Lubrificazione automatica dei pattini di scorrimento carro;
- Depuratore magnetico a dischi;
- Depuratore con filtro a carta automatico o manuale;
- Testa di superfinitura 1.1 kW con mola Ø125mm;
- Testa supplementare 3,7 kW (5 HP) con discesa mola automatica o manuale;
- Impianto di aspirazione.

Upon request:

- Grinding wheel motor power 11 kW (15 HP), 15 kW (20 HP), 18.5 kW (25 HP);
- Segment grinding wheel Ø300 mm;
- Siemens digital PLC programmer with touch screen;
- Magnetic chuck with thin polarity 12/14 mm;
- Magnetic chuck width 200mm;
- Quick change of the grinding wheel;
- Variable speed of the grinding wheel;
- Slow carriage speed (0,3 - 25 m/min);
- Wheel wear compensation system RTS;
- Automatic lubrication of the sliding blocks;
- Magnetic cleaner with rotating discs;
- Manual and automatic paper filters;
- Additional super-finishing head 1.1 kW;
- Additional grinding head 3.7kW with manuel or automatic donw-feed;
- Extraction system.

Auf Anfrage:

- Schleifscheibenmotor mit 11 kW (15 HP), 15 kW (20 HP), 18.5 kW (25 HP);
- Segment Schleifscheibe 300mm Durchmesser;
- Siemens digitale SPS Steuerung mit Sensor Bildschim;
- Magnettisch mit enger Polteilung 12/14mm;
- Magnettisch 200mm Breite;
- Schnellkupplung der Schleifscheibe;
- Variable Schleifscheiben Geschwindigkeit;
- Schleifschlittengeschwindigkeit 0,3 - 25 m/min;
- Schleifscheiben Kompensationsystem RTS;
- Automatische Schmierung der Gleitschuhe;
- Magnetabscheider;
- Manueller und automatischer Papier-Reinigungsfilter;
- Zusätzlich Feinschleifkopf 1,1 kW;
- Zusätzlich Schleifkopf 3,7 kW mit manuell oder automatischer Zustellung;
- Absaugsystem.



MVM Srl - Via del Progresso, 14

42015 CORREGGIO (RE) ITALY

Tel.+39 0522 632266

Fax +39 0522 642011

e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it

web site: www.mvmsrl.it

