



MICRON 650

 **Automatic chip breaker slot grinding machine**

 **Spanteilernut-Schleifautomat**

 **Affûteuse automatique pour brise-copeaux**





MICRON 650

Automatic chip breaker slot grinding machine for HSS and segmental circular saw blades

FEATURES

- PLC controlled machine
- Grinding of chip breaker slots completed in a single pass (one revolution of the circular saw blade)
- Cross traverse and depth of slots, established using precise mechanical adjustments
- High frequency pressurized electrospindle, with electronically variable rotation speed up to 50000 rpm
- Short machine set-up times and very easy to use
- Automatic shutdown on completion of operation
- Very low air consumption
- Low and simple maintenance

OPTIONAL EQUIPMENT

- Coolant system



MICRON 650

Affûteuse automatique pour la production du brise-copeaux sur scies circulaires en HSS et avec secteurs insérés

CARACTÉRISTIQUES

- Contrôle de la machine par PLC
- Exécution des entailles brise-copeaux en une seule rotation de la scie circulaire
- Réglage du positionnement et de la profondeur des brise-copeaux avec des réglages mécaniques précis
- Electro-mandrin haute fréquence pressurisée, à vitesse variable électroniquement jusqu'à 50.000 tr/min
- Temps de placement de la machine réduit et grande facilité d'utilisation
- Désactivation automatique à la fin du cycle automatique
- Consommation d'air comprimé extrêmement réduit
- Facilité d'entretien

ÉQUIPEMENT SUR DEMANDE

- Système d'arrosage



MICRON 650

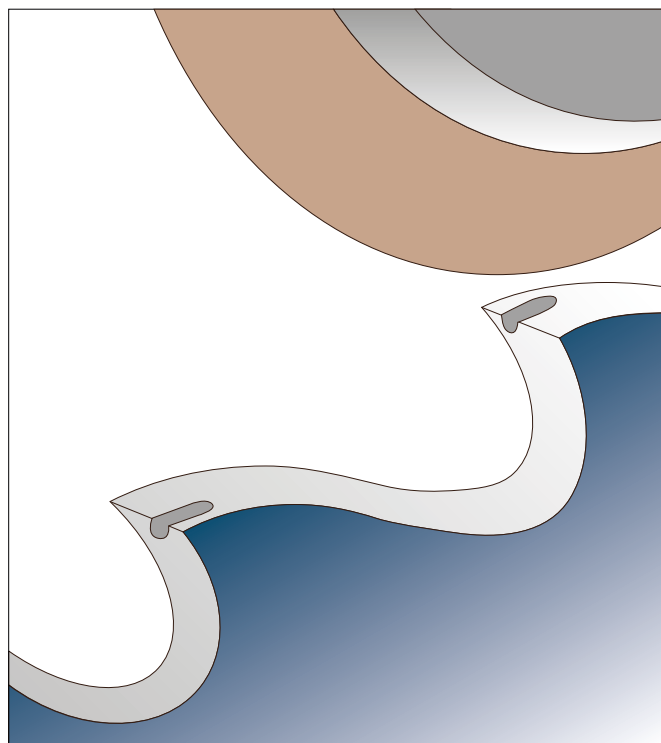
Spanteilernut-Schleifautomat für HSS-Kreissägeblätter und Segment-Kreissägeblätter

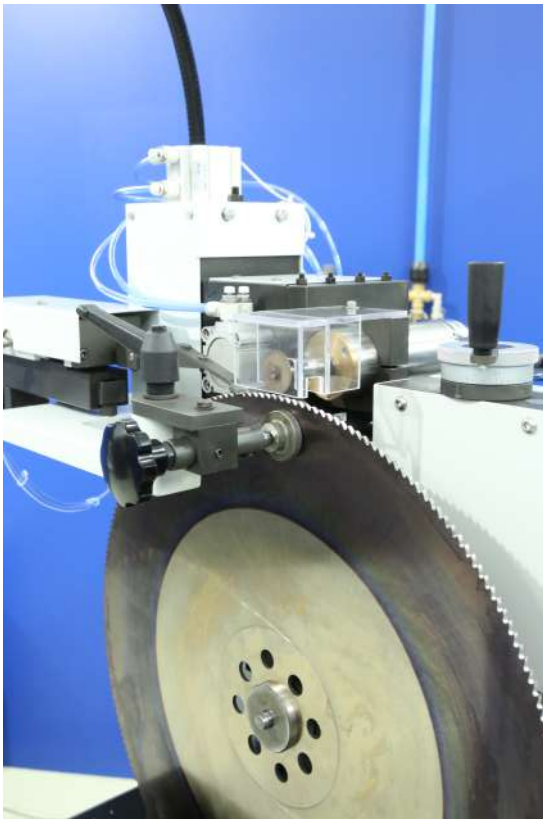
MERKMALE

- SPS-gesteuerte Maschine
- Schleifen von Spanbrechernuten in einem einzigen Arbeitsgang
- Position und Tiefe der Schlitz in Querrichtung, mit präzisen mechanischen Einstellungen
- Hochfrequenz-Elektrospindel mit Druckbeaufschlagung und elektronisch regelbarer Drehzahl von bis zu 50000 U/min
- Kurze Rüstzeiten und sehr einfache Bedienung der Maschine
- Automatische Abschaltung nach Beendigung des Betriebs
- Sehr niedriger Luftverbrauch
- Geringe und einfache Wartung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Kühlmittelsystem





- 🇬🇧 Machine set-up very comfortable for the operator
- 🇩🇪 Sehr einfach Einstellung der Maschine für den Bediener
- 🇫🇷 Placement de la machine très confortable pour l'opérateur



- 🇬🇧 Precise mechanical adjustments
- 🇩🇪 Präzise mechanische Einstellungen
- 🇫🇷 Réglages mécaniques précis



- 🇬🇧 High frequency electro-spindle
- 🇩🇪 Druckbeaufschlagte Elekterspindel
- 🇫🇷 Electro-mandrin meule haute fréquences pressurisée

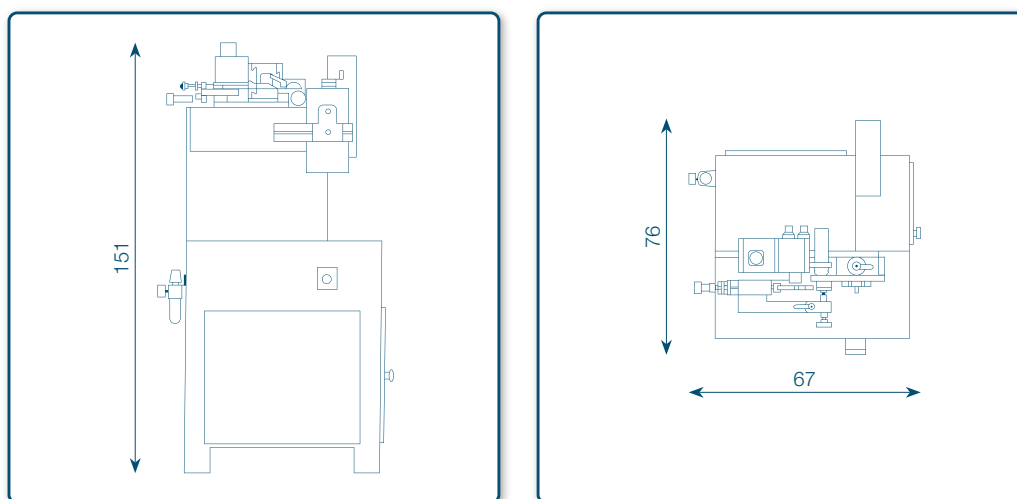


- 🇬🇧 Control board
- 🇩🇪 Systemsteuerung
- 🇫🇷 Panneau de commande

TECHNICAL DATA • **TECHNISCHE DATEN** • **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Circular saw blade diameter • Durchmesser Kreissägeblatt • Diamètre scie circulaire	mm 140-630
Maximum tooth pitch • Maximale Zahnteilung • Pas maximal des dents	mm 35
Maximum saw blade thickness • Maximale Kreissägeblatt Dicke • Épaisseur maximale de la scie circulaire	mm 8
Maximum grinding wheel diameter • Maximale Schleifscheibe Durchmesser • Diamètre maximum de la meule	mm 30
Maximum grinding wheel thickness • Maximale Schleifscheibe Dicke • Épaisseur maximale de la meule	mm 0.6
Working speed • Arbeitsgeschwindigkeit • Vitesse de travail	teeth/min • Zähne/min • dents/min 40
Grinding wheel speed • Geschwindigkeit der Schleifscheibe • Vitesse de rotation de la meule	rpm • U/min • tr/min 0-50000
Air pressure • Luftdruck • Raccordement air	bar 6
Air consumption • Luftverbrauch • Consommation air	l/min 20
Installed power • Installierte Leistung • Puissance installée	kVA 0.7
Net Weight • Nettogewicht • Poids net	kg 220

We reserve the right to make modifications • Wir behalten uns das Recht auf Änderungen vor • Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications



Dimensions in cm • Abmessungen in cm • Dimensions en cm



MVM S.r.l.

Via del Progresso, 14 - 42015 Correggio (RE)
Tel. +39 0522 632266 **Fax** +39 0522 642011
Sito www.mvmsrl.it **E-mail** mvmsrl@mvmsrl.it

