



www.mvmsrl.it

AFILADORA INTELIGENTE



MANTENIMIENTO PREVENTIVO



KIT 1



KIT 2



CONSERVACIÓN ÓPTIMA DE LA MAQUINARIA

QUÉ SE ENTIENDE POR AFILADORA INTELIGENTE?

Por **afiladora inteligente** se entiende un sistema de sensores y detectores conectados a un PLC para la gestión del mantenimiento preventivo. Se trata, en esencia, de avisos y/o alarmas que comunican al usuario la necesidad de realizar operaciones preventivas para el mantenimiento de la máquina, con el fin de evitar averías o paradas y garantizar un funcionamiento seguro y continuo tanto para el operador como para el ciclo de producción. **La afiladora inteligente se divide en 2 kits (paquetes) que se pueden instalar por separado o juntos en los modelos KS250-KX250, FX20 y FX40.**

KIT 1: MONITOREO DEL DESGASTE Y LAS AVERÍAS MECÁNICAS

- ✓ **Controlar el estado de vibración** del mandril de la muela, debido al consumo/desgaste excesivo de los cojinetes, lo que podría hacer que el motor de la muela fuera ruidoso y dañarlo, además de comprometer el ciclo de afilado y estropear las cuchillas por la transmisión de vibraciones.
- ✓ **Medir la temperatura del líquido refrigerante** dentro del depósito para controlar constantemente la temperatura del líquido refrigerante, indicando cuándo la temperatura del líquido supera el umbral máximo, lo que compromete el enfriamiento adecuado de la cuchilla en funcionamiento.
- ✓ **Monitorizar el estado de desgaste/consumo de las zapatas superiores** del carro, señalando cuándo el espesor del revestimiento de las zapatas disminuye por debajo de un umbral límite, indicando así cuándo es necesario sustituirlas antes de que se produzcan daños en las guías.

KIT 2: MONITOREO DE CIRCUITOS HIDRÁULICOS

- ✓ **Controlar el nivel de aceite hidráulico de lubricación de la máquina**, indicando cuándo el nivel desciende por debajo del umbral límite del depósito, para garantizar la presencia de la cantidad correcta de aceite hidráulico necesaria para el correcto funcionamiento de los componentes móviles de la máquina, como el deslizamiento de los patines del carro sobre las guías de la base o la subida/bajada del cabezal en el eje Z. El sistema avisará con antelación cuando la cantidad de aceite esté a punto de agotarse, para que se pueda rellenar.
- ✓ **Controlar el flujo constante y correcto** (o suficiente) **de líquido refrigerante** dentro de las tuberías del circuito hidráulico cerrado, para evitar obstrucciones o fugas que impidan el flujo correcto de líquido durante el ciclo de trabajo, con el fin de eliminar el calor producido por la abrasión y evitar así quemaduras en la cuchilla durante el trabajo en seco, garantizando una refrigeración correcta en el punto de contacto de la cuchilla.

Además, gracias a la posibilidad de conectar la máquina a la red, es posible supervisar de forma remota el estado de las alertas y alarmas, lo que permite programar con antelación y en el momento oportuno cualquier intervención preventiva. **Para ello, es posible suscribir un contrato de monitorización y supervisión remota por parte de MVM.** Manteniendo la máquina conectada a la red, nuestros técnicos pueden recibir información directamente de la propia máquina sobre cualquier problema o necesidad, para intervenir directamente en la solución del problema o en la planificación de las actividades de intervención.



CONTACTO

Tel: +39 0522 632266

Via Del Progresso, 14 - 42015 - CORREGGIO (RE)

www.mvmsrl.it

mvmsrl@mvmsrl.it