



[www.mvmsrl.it](http://www.mvmsrl.it)

**AFFÛTEUSE  
INTELLIGENTE**



## MAINTENANCE PRÉVENTIVE



## KIT 1



## KIT 2



## CONSERVATION OPTIMALE DES MACHINES

### QU'ENTEND-ON PAR AFFÛTEUSE INTELLIGENTE ?

Une **affûteuse intelligente** est un système de capteurs et de détection relié à un PLC pour la gestion de la maintenance préventive. Il s'agit essentiellement d'alertes et/ou d'alarmes qui signalent à l'utilisateur la nécessité d'effectuer des opérations préventives pour entretenir la machine, afin d'éviter les pannes ou les arrêts et de garantir un fonctionnement sûr et continu de la machine, tant pour l'opérateur que pour le cycle de production. **L'affûteuse intelligente se divise en 2 kits (packages) pouvant être installés séparément ou ensemble sur les modèles KS250-KX250, FX20, FX40.**

### KIT 1: SURVEILLANCE DE L'USURE ET DES PANNES MÉCANIQUES

- ✓ **Surveiller l'état de vibration** de la broche de la meule, dû à une usure excessive des roulements, qui pourrait rendre le moteur de la meule bruyant et l'endommager, en plus de compromettre le cycle d'affûtage et d'abîmer les lames en raison de la transmission des vibrations.
- ✓ **Mesurer la température du liquide réfrigérant** à l'intérieur du réservoir afin de surveiller en permanence la température du liquide réfrigérant et signaler lorsque la température du liquide dépasse le seuil maximal, compromettant ainsi le refroidissement correct de la lame en cours d'utilisation.
- ✓ **Surveiller l'état d'usure/de consommation des patins supérieurs** du chariot en signalant lorsque l'épaisseur du revêtement des patins diminue en dessous d'un seuil limite, indiquant ainsi quand leur remplacement est nécessaire avant d'éventuels dommages aux guides.

### KIT 2: SURVEILLANCE DES CIRCUITS HYDRAULIQUES

- ✓ **Surveiller le niveau d'huile hydraulique de lubrification de la machine** en indiquant quand le niveau descend en dessous du seuil limite du réservoir afin de garantir la présence de la quantité d'huile hydraulique nécessaire au bon fonctionnement des composants mobiles de la machine, tels que le glissement des patins du chariot sur les guides du socle ou la montée/descente de la tête sur l'axe Z. Le système signalera à l'avance la quantité d'huile proche de l'épuisement, afin de procéder au remplissage.
- ✓ **Surveiller le débit constant et correct (ou suffisant) du liquide de refroidissement** à l'intérieur des tuyaux du circuit hydraulique fermé, afin d'éviter les obstructions ou les fuites qui empêchent l'écoulement correct du liquide pendant le cycle de travail, dans le but d'évacuer la chaleur produite par l'abrasion et d'éviter ainsi les brûlures de la lame lors des opérations à sec, en garantissant un refroidissement correct au point de contact de la lame.

**Il est également possible, en exploitant la possibilité de connexion en réseau de la machine, de surveiller à distance l'état des alertes et des alarmes**, afin de pouvoir programmer en temps utile et dans les délais prévus d'éventuelles interventions préventives. **À cette fin, il est possible de souscrire un contrat de surveillance et de supervision à distance auprès de MVM.** En maintenant la machine connectée au réseau, nos techniciens peuvent être informés directement par la machine elle-même de tout problème ou besoin afin d'intervenir directement pour résoudre le problème ou planifier les activités d'intervention.



## CONTACTS

Tel: +39 0522 632266

Via Del Progresso, 14 - 42015 - CORREGGIO (RE)

[www.mvmsrl.it](http://www.mvmsrl.it)

[mvmsrl@mvmsrl.it](mailto:mvmsrl@mvmsrl.it)