



www.mvmsrl.it

AFFILATRICE INTELLIGENTE



MANUTENZIONE PREVENTIVA



KIT 1



KIT 2



CONSERVAZIONE OTTIMALE DEL MACCHINARIO

COSA SI INTENDE PER AFFILATRICE INTELLIGENTE?

Per **afilatrice intelligente** si intende un sistema di sensori e rilevamenti interfacciati a PLC per la gestione della manutenzione preventiva. In sostanza si tratta di avvisi e/o allarmi per comunicare all'utilizzatore l'esigenza di operazioni di intervento preventivo ai fini della manutenzione della macchina, per evitare guasti o fermi macchina e per garantire un macchinario che lavori in maniera sicura e continua sia per l'operatore sia per il ciclo di produzione. **L'affilatrice intelligente si divide in 2 kit (pacchetti) installabili separatamente o insieme sui modelli KS250-KX250, FX20, FX40.**

KIT 1: MONITORAGGIO USURA E GUASTI MECCANICI

- ✓ **Monitorare lo stato di vibrazione** del mandrino mola, dovuto all'eccessivo consumo/usura dei cuscinetti, che potrebbe rendere il motore mola rumoroso e danneggiarlo oltre a compromettere il ciclo di affilatura rovinando le lame per la trasmissione di vibrazioni.
- ✓ **Sondare la temperatura del liquido refrigerante** all'interno della vasca per il monitoraggio costante della temperatura del liquido refrigerante, segnalando quando la temperatura del liquido supera la soglia massima, compromettendo il corretto raffreddamento della lama in lavorazione.
- ✓ **Monitorare lo stato di usura/consumo dei pattini superiori** del carro segnalando quando lo spessore del rivestimento dei pattini diminuisce sotto una soglia limite, quindi indicando quando necessaria la loro sostituzione preventivamente all'eventuale danneggiamento delle guide.

KIT 2: MONITORAGGIO CIRCUITI IDRAULICI

- ✓ **Monitorare il livello dell'olio idraulico di lubrificazione della macchina** indicando quando il livello diminuisce sotto la soglia limite del serbatoio per consentire la presenza della corretta quantità di olio idraulico necessaria per il corretto funzionamento delle componenti mobili della macchina come scorrimento dei pattini del carro sulle guide del basamento o la salita/discesa della testa su asse Z. Il sistema segnalerà preventivamente la quantità di olio prossima all'esaurimento, per eseguire il riempimento.
- ✓ **Monitorare il costante e corretto (o sufficiente) flusso di liquido refrigerante** all'interno delle tubature del circuito idraulico chiuso, per scongiurare ostruzioni o perdite che impediscono il corretto afflusso di liquido durante il ciclo di lavoro al fine di rimuovere il calore prodotto dall'abrasione e quindi evitare bruciature della lama per lavorazioni a secco, garantendo una corretta refrigerazione sul punto di contatto della lama.

È inoltre possibile, sfruttando la possibilità di connessione in rete della macchina, **monitorare da remoto lo stato degli avvisi e allarmi**, in modo da poter programmare nei tempi utili e previsti eventuali interventi preventivi. **È possibile a tal fine sottoscrivere un contratto di monitoraggio e supervisione da remoto da parte di MVM**, mantenendo la macchina collegata in rete, i nostri tecnici possono essere informati direttamente dalla macchina stessa su eventuali problematiche o esigenze per intervenire direttamente alla soluzione del problema o alla pianificazione delle attività di intervento.



CONTATTI

Tel: +39 0522 632266

Via Del Progresso, 14 - 42015 - CORREGGIO (RE)

www.mvmsrl.it

mvmsrl@mvmsrl.it